


Autohof SAN-TERRA GmbH

Angebotsnummer: 14

Ausdruck vom: 18.04.2024

Mercedes-Benz E 53 AMG 4M+ DESIGNO*NIGHT*MULTIBEAM*WIDE*MEMORY*KAMERA*SCHIEBEDACH*



Preis:	53.745,- €
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Karosserie:	Kombi
Leistung:	320 kW (435 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	75750
Vorbesitzer:	3
Außenfarbe:	Grau
Polsterung:	Leder nappa
Türen:	5
Erstzulassung:	06 . 2019
Umweltplakette:	 Euro6dtemp
Energieeffizienz:	D

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohof SAN-TERRA GmbH


Fahrzeugstandort

Autohof SAN-TERRA GmbH

Pinneberger Chaussee 20


25436 Moorrege


 04122 - 44498

 04122 - 48370

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 04122 - 44498

 04122 - 48370

 info@san-terra.de

Autohof SAN-TERRA GmbH

Angebotsnummer: 14

Ausdruck vom: 18.04.2024

Finanzierungsbeispiel

Gesamtpreis :	53.745,- €
Anzahlung :	10.749,- €
Nettodarlehensbetrag:	42.996,- €
Laufzeit :	72 Monate
Monatliche Rate :	671,- €

Effektiver Jahreszins :	3,99 %p.A.
Sollzinssatz :	3,92 %
Bruttodarlehensbetrag :	48.320,- €
Zinsen:	5.324,- €
Bearbeitungsgebühr :	--
Ratenabsicherung :	--
Mtl. Ratenabsicherung :	--
Bank :	Santander Consumer Bank AG, Santander- Platz 1, 41061 Mönchengladbach

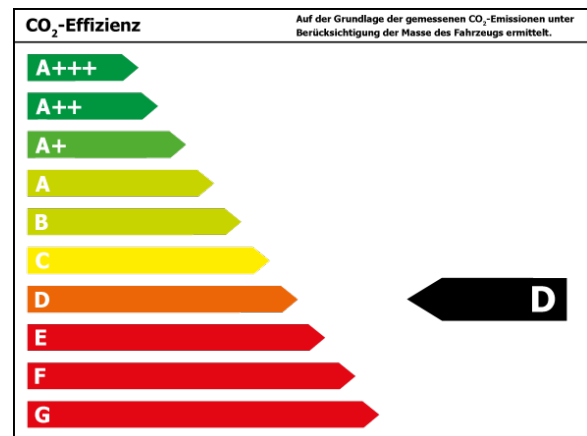
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	11,5 l/100 km
Ausserorts* :	7,2 l/100 km
Kombiniert* :	8,7 l/100 km
CO2-Emission* :	200,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

CO2-Emission* :	0 g/km
-----------------	--------



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Technik

Allrad	Luftfederung	Adaptives Dämpfungssystem
Niveauregulierung	digitales Kombiinstrument	Sportabgasanlage
Bordcomputer	Partikelfilter	Start-Stop-Automatik
Schaltwippen		

Sonstiges

Sportpaket	El. klappbare Anhängerkupplung	Elektr. Panoramadach
Fahrerprofilauswahl	Schiebedach	Elektrische Parkbremse
Gepäckraumabdeckung	Alufelgen	Sportfahrwerk
Metallic	Katalysator	Tuning
Sportausstattung	Dachträger	Dachreling
Stoßfänger Wagenfarbe	PKW-Zulassung	Sommerreifen
Spoiler		

Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Burmester
Apple CarPlay	Android Auto	Kommunikationspaket
Musikstreaming	DAB	Telefonvorbereitung
Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
AUX-In	MP3	Radio
USB-Anschluss		

Komfort

Lederausstattung	Memory Sitze	Elektr. Heckklappe
Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung	Elektr. Sitze
Sitzheizung	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel
Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad
Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne	Zentralverriegelung
Servolenkung	Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule
Funkfernbedienung		

Sicht

360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer	Blendfreies Fernlicht
Adaptives Kurvenlicht	Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel
Nebelscheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung
Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten

Assistenzsysteme

Autohof SAN-TERRA GmbH

Angebotsnummer: 14

Ausdruck vom: 18.04.2024

Abstandsregeltempomat	Parklenkassistent	Spurwechselassistent
Totwinkelassistent	Spurhalteassistent	Fernlichtassistent
Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent	Müdigkeitserkennung
Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor	Lichtsensor
Sicherheit		
Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Antriebsschlupfregelung
Beifahrerairbag	Wegfahrsperr	Seitenairbags
Kopfairbag	Knieairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung
Notrufsystem	Pannenset	
Qualität		
Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug		

Beschreibung

Willkommen beim Autohof SAN-TERRA - **Ihr Spezialist rund um das Auto!**

HINWEIS:

Wir bitten stets um Terminvereinbarung, damit wir uns bestmöglich um Sie kümmern können. Kontaktieren Sie uns dafür unter **0152 - 2449 5647** - gerne auch per WhatsApp.

Hiermit präsentieren wir Ihnen einen **MERCEDE-BENZ E53 AMG DESIGNO** mit folgenden Ausstattungsmerkmalen:

- FIN: WDD2132611A686839
 - HSN (zu 2): 1313
 - TSN (zu 3): HQP
 - Bestandsnummer: 14
-

Sonderausstattungen

- Ablage-Paket
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Audio-Navigationssystem: COMAND Online
- Ausstattungs-Paket: Business
- Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel mit aktivem Totwinkel-Assistent
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)

Autohof SAN-TERRA GmbH

Angebotsnummer: 14

Ausdruck vom: 18.04.2024

- Dachträger / Grundträger
- Fahrassistenz-Paket Plus
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem mit Bremsfunktion (Collision Prevention Assist)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent Adaptive plus
- Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent
- Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent
- Fzg. ohne Modellbezeichnung
- Infotainment-System: Remote Online
- Kamerasystem 360 Grad
- Kombiinstrument mit Variabler Anzeige (Widescreen Cockpit)
- Komfort-Klimaautomatik (Thermotronic 3-Zonen)
- Kraftstofftank: 80 Ltr. (vergrößerter Inhalt, Volumen 2)
- Kraftstofftank: vergrößert
- LM-Felgen vorn/hinten: 8x20 / 9x20 (AMG, 5-Doppelspeichen, schwarz, hochglänzend)
- LM-Felgen
- Lackierung: designo magno
- MULTIBEAM LED
- Memory-Paket
- Navigationsmodul Garmin MAP PILOT
- Night-Paket (AMG)
- PRE-SAFE-System
- Park-Paket mit 360° Kamera
- Park-Paket
- Reifen-Reparaturset (Tirefit)
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Scheinwerfer LED High Performance
- Schiebe-/Hebedach elektrisch (Glas)
- Seitenairbag (Sidebag) hinten
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Sitzbezug / Polsterung: Leder Nappa
- Sitzheizung vorn
- Smartphone integriert
- Spiegel-Paket
- Surround-System Burmester
- Tempomat mit Abstandsregelung / DISTRONIC Plus mit Stop&Go-Funktion
- Touchpad (Mittelkonsole)

Serienausstattungen

- AMG-Line Exterieur
- AMG-Line Interieur
- AMG-Optic-/Styling-Paket 1
- Abgasanlage 2-flutig
- Adaptives Bremslicht
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel schwarz lackiert
- Beckenairbag vorn (Pelvisbag)
- Dachreling (Aluminium)
- Edelstahlpedale Sportdesign
- Elektromotor 16 kW (Hybridantrieb)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Agility Select / Dynamic Select (Fahrmoduswähler)
- Fahrassistenz-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungssensor)

Autohof SAN-TERRA GmbH

Angebotsnummer: 14

Ausdruck vom: 18.04.2024

-
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem mit Bremsfunktion (Collision Prevention Assist)
 - Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent
 - Fensterheber elektrisch vorn + hinten
 - Gepäck-/Laderaumabdeckung inkl. Sicherheitsnetz
 - Getriebe Automatik - (9-Stufen)
 - Heckklappe mit automatischem Öffnungs- und Schließsystem
 - Innenhimmel schwarz
 - Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
 - KeyFree-Startsystem
 - Knieairbag Fahrerseite
 - Konnektivität-Paket Komfort
 - Kopf-Airbag-System vorn
 - Lenkrad (AMG Performance, Leder)
 - Lenkrad (Sport) mit Multifunktion
 - Luftfederung mit Niveauregulierung Hinterachse
 - Mercedes-Benz Notrufsystem
 - Mild-Hybrid 336 kW (Motor 3,0 Ltr. - 320 kW)
 - Mittelkonsole Klavierlack-Optik
 - PRE-SAFE-System
 - Parameterlenkung
 - Reifendruck-Kontrollsystem
 - Rücksitzlehne geteilt / klappbar
 - Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
 - Scheibenwischer mit Regensensor
 - Seitenairbag (Sidebag) vorn
 - Sitze vorn elektr. verstellbar
 - Sitzheizung vorn
 - Sport-Fahrwerk (AMG Ride Control +)
 - Sportsitze vorn
 - Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
 - Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Service Informationen:

- Beratung telefonisch unter **04122 - 44498** oder **0152 - 2449 5647 (auch WhatsApp)**
- **Finanzierungsangebot** bis zu einer Laufzeit von 120 Monaten
- **Gebrauchtwagengarantie** bis zu 36 Monate
- **Inzahlungnahme** Ihres Gebrauchten
- deutschlandweiter **Zulassungsdienst**
- deutschlandweite **Lieferung**
- Erneuerung von **HU/AU**

Besuchen Sie uns für mehr Informationen einfach auf www.san-terra.de .

Autohof SAN-TERRA GmbH

Angebotsnummer: 14

Ausdruck vom: 18.04.2024



Autohof SAN-TERRA GmbH

Angebotsnummer: 14

Ausdruck vom: 18.04.2024







Autohof SAN-TERRA GmbH

Angebotsnummer: 14

Ausdruck vom: 18.04.2024



Autohof SAN-TERRA GmbH

Angebotsnummer: 14

Ausdruck vom: 18.04.2024

